

Состав «РЕАБОНД»

Назначение и область применения

Состав «Реабонд» представляет собой готовый к применению однокомпонентный праймер (промотор адгезии) для предварительной обработки металлических и других плотных, гладких не впитывающих поверхностей перед нанесением на них лицевого защитного покрытия на основе полиуретанов и полимочевины с целью улучшения сцепления полимерных покрытий с металлом.



Отверждается влагой воздуха. Обладает высокой проникающей способностью и обеспечивает химическое связывание следов влаги на поверхности и в микропорах.

Содержит активные соединения с высокой адгезией к обрабатываемым поверхностям из углеродистой, оцинкованной или нержавеющей стали и алюминия, а также минеральной плитки и стекла, обеспечивающие их активацию, гидрофобизацию и надежное смачивание основным полимерным покрытием.

Применение состава «Реабонд» позволяет избежать абразивоструйной, термоабразивной и других трудоёмких и дорогостоящих операций по очистке металлических поверхностей крупногабаритных сооружений, в полевых условиях, в труднодоступных

местах металлоконструкций в сборе, ограничиваясь только щёточно-скребковой очисткой (степень очистки 4).

Преимущества:

- Может применяться в условиях низких температур и высокой относительной влажности воздуха;
- Очень малый расход;
- Удобство в работе (однокомпонентный, готовый к применению);
- Короткое время высыхания, по прошествии которого можно наносить покрывной материал. Для сравнения: время отверждения эпоксидных грунтовок при 20°C составляет 5-7 часов.

Технические данные

Внешний вид	Прозрачная жидкость желтого или красно-коричневого цвета. Допускается помутнение и осадок
Плотность при 20°C, г/см ³	0,85-0,90
Вязкость условная по ВЗ-246 (сопло 2 мм) при 20°C, с	40-45

Время высыхания до степени 3, час., не более	1
Прочность сцепления напыляемого полимочевинного покрытия со сталью, МПа, не менее	5,0

Рекомендации по применению

Состав «Реабонд» поставляется и хранится в герметично закрытой упаковке (металлические банки и ведра вместимостью 1-3-5-10 л.) при температуре не выше 40°C. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Перед нанесением праймера на металл следует удалить с обрабатываемой стальной поверхности загрязнения, рыхлые продукты коррозии и окалину. Для этого достаточно механической обработки абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги зернистостью № 4-6) вручную или с помощью механизированного оборудования до плотно прилегающей ржавчины и окалины толщиной до 100 мкм (степень очистки 4 по ГОСТ 9.402 или St2 или Sa1 по стандарту ISO 8501-1). Затем необходимо обезжирить поверхность путем ее промывки нефрасом, ацетоном, изопропиловым спиртом, очищенным сольвентом, ксилолом или толуолом с помощью мягкой хлопчатобумажной или льняной ткани, не оставляющей на поверхности волокон.

Состав «Реабонд» применяют в состоянии поставки, то есть без дополнительных операций по его подготовке. Образование осадка на дне и стенках тары не сказывается на качестве продукта. Грунтование проводят путем смачивания праймером очищенной поверхности с помощью мягкой кисти, нейлонового или мехового валика с коротким ворсом или распылением тонким слоем в один проход с расходом не более 50 г/м².

Рекомендуемая температура основания и окружающего воздуха не ниже 0°C. При 20°C обработанная праймером поверхность выглядит сухой (матовой) уже через 30 минут, однако наносить слой основного покрывного материала следует не ранее, чем через 1 час после нанесения Реабонда. Максимальный рекомендуемый интервал составляет одни сутки. При снижении температуры на каждые 10°C минимальное время между нанесением праймера и финишного покрытия увеличивается примерно в 2 раза.

Меры безопасности

Материал содержит легковоспламеняющийся органический растворитель. При проведении работ запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправное искрящее электрооборудование. Обязательно использование спецодежды, защитных очков и перчаток.

Работы с применением состава «Реабонд» следует проводить на открытом воздухе, в хорошо проветриваемых или оборудованных принудительной вентиляцией помещениях. В прочих случаях рекомендуется пользоваться **составом «Реапрайм»**.